



**La technique de forge d'anneaux par laminage circulaire consiste à forger une forme circulaire à l'aide d'une matrice de compression, et à percer celle-ci pour la transformer en anneau creux.**

La forme est alors réchauffée et placée sur un laminoin (cylindre de laminoin), sur lequel elle est mise en rotation continue. En appliquant une certaine pression sur la pièce qui tourne, la section transversale est réduite et les diamètres intérieur et extérieur sont élargis, ce qui produit un anneau laminé sans joints ou soudures.

Il existe de nombreuses méthodes et équipements de laminage circulaire qui produisent tous un produit similaire. Les

laminoin classiques sont de type horizontal ou vertical et peuvent produire des anneaux de différentes tailles, dont le diamètre extérieur peut atteindre 16 m et dont le poids peut aller jusqu'à 65 tonnes. Le profil des anneaux peut varier d'une forme plate, de type « rondelle », jusqu'à de grandes formes cylindriques. Les anneaux de section rectangulaire sont les plus couramment utilisés.